

TUBO POLIAMIDA (PULGADAS) TUBO POLIAMIDA 1/8 TUBO POLIAMIDA 3/16 **TUBO POLIAMIDA 1/4 TUBO POLIAMIDA 5/16 TUBO POLIAMIDA 3/8 TUBO POLIAMIDA 7/16 TUBO POLIAMIDA 1/2** TUBO POLIAMIDA 9/16 **TUBO POLIAMIDA 5/8 TUBO POLIAMIDA 3/4**

TUBO POLIAMIDA 7/8

APLICACIÓN

- Circuitos de aire hidráulicos con presiones y variables
- Sistema de frenos de vehículos industriales
- Pulverizacionea agrícolas
- Sistema de engrase

CONSTRUCCIÓN

Tubo termoplástico a partir de la poliamida 6

CARACTERÍSTICAS

Resistente a agentes químicos (salvo ácidos concentrados). Gran resistencia a los golpes, excelente resistencia mecánica, a la fatiga y al desgaste. Muy buen comportamiento en influencias climáticas.

PRESENTACIÓN

Rollo de 100 m color NEGRO / NATURAL





MANGUERAS HIDRÁULICAS

AGROHIDRÁULICA PUEYRREDÓN

TUBO POLIAMIDA (PULGADAS) TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 2,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 7,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 12 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 2,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 7,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 12 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 2,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 7,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 12 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 2,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 7,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 12 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/8 X 32 m

APLICACIÓN

- Circuitos de aire hidráulicos con presiones y variables
- Sistema de frenos de vehículos industriales
- Pulverizacionea agrícolas
- Sistema de engrase

CONSTRUCCIÓN

Tubo termoplástico a partir de la poliamida 6

CARACTERÍSTICAS

Resistente a agentes químicos (salvo ácidos concentrados). Gran resistencia a los golpes, excelente resistencia mecánica, a la fatiga y al desgaste.

Buen comportamiento en influencias climáticas.

PRESENTACIÓN

Color AZUL / ROJO / NEGRO / NATURAL



TUBO POLIAMIDA (PULGADAS)

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 2,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 7,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/4 X 12 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 2,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 7,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/16 X 12 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 2,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 7,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 3/8 X 12 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 2,5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 5 m TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 7,5 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 1/2 X 12 m

TUBO POLIAMIDA ESPIRALADO 5/8 X 32 m



APLICACIÓN

- Circuitos de aire hidráulicos con presiones y variables
- Sistema de frenos de vehículos industriales
- Pulverizacionea agrícolas
- Sistema de engrase

CONSTRUCCIÓN

Tubo termoplástico a partir de la poliamida 6

CARACTERÍSTICAS

Resistente a agentes químicos (salvo ácidos concentrados). Gran resistencia a los golpes, excelente resistencia mecánica, a la fatiga y al desgaste.

Buen comportamiento en influencias climáticas.

PRESENTACIÓN

Color AZUL / ROJO / NEGRO / NATURAL



MANGUERA SAE 100 R12 CON 4 ESPIRALES DE ACERO

| DIÁ | DIÁMETRO INTERIOR MANGUERA | | PRESIÓN DE TRABAJO | | DIÁMETRO DE | PRESIÓN MÍNIMA DE ROTURA | | DIÁMETRO EXTERIOR | RADIO MÍNIMO DE | |
|------|-------------------------------|-------------|--------------------|----------|---------------|-----------------------------|----------|-------------------|-----------------|--|
| Pulg | gadas | mm | Kg/cm³ | Lb/pulg² | REFUERZO (mm) | Kg/cm³ | Lb/pulg² | DE MANGUERA (mm) | CURVATURA (mm) | |
| 3, | /8" | 9,3 - 10,1 | 445 | 6453 | 17,4 - 18,2 | 1780 | 258153 | 22 | 180 | |
| 1, | /2" | 12,3 - 13,5 | 415 | 6018 | 20,3 - 21,1 | 1700 | 24655 | 25 | 230 | |
| 5, | /8" | 15,5 - 16,7 | 350 | 5075 | 23,8 - 29,1 | 1400 | 20304 | 28,5 | 250 | |
| 3, | /4" | 18,6 - 19,8 | 350 | 5075 | 23,8 - 29,1 | 1400 | 20304 | 33 | 300 | |
| | 1" | 25 - 26,4 | 280 | 4060 | 35,4 - 36,2 | 1280 | 18563 | 40 | 340 | |
| 1 1 | 1/4" | 31,4 - 33 | 210 | 3045 | 45,1 - 45,9 | 840 | 12182 | 51 | 460 | |
| 1 1 | 1/2" | 37,7 - 39,3 | 185 | 2683 | 51,6 - 52,4 | 740 | 10732 | 57,5 | 560 | |
| | 2" | 50,4 - 52 | 165 | 2393 | 64,6 - 65,4 | 660 | 9571 | 71,5 | 660 | |

* NO APTA PARA USO EN COMPRESORES

RECOMENDADA PARA Mandos hidráulicos para media presión donde circulan aceites, fuel-oil, nafta o agua, (por su construcción de cuatro trenzas de acero) presenta ventajas por su bajo peso y flexibilidad aun en plena carga. Usada en equipos accionados con energía hidráulica. Exede SAE 100 R 12 1/2" - DN 13 - WP 415 BAR / 6018 PSI.

CONSTRUCCIÓN: Compuesta de un tubo interior de caucho sintético reforzada con cuatro trenzas de acero y nuevamente cubierta de caucho sintético. APLICACIONES: Adecuada para transportar fluidos hidráulicos como glicol, aceites minerales, emulsiones, hidrocarburos, combustibles, etc.

TEMPERATURA DE TRABAJO de - 40°C hasta + 100°C





MANGUERA SAE 100 R2 AT CON 2 ESPIRALES DE ACERO

| DIÁMETRO | DIÁMETRO NOMINAL | | DIÁMETRO | DIÁMETRO | PRESIÓN DE TRABAJO | | PRESIÓN | PRESIÓN | RADIO DE | PESO |
|----------|------------------|------------------|---------------------|------------------|--------------------|--------|--------------------|---------------------|-------------------|-------|
| Pulgadas | mm | INTERIOR (mm) | DE REFUERZO (mm) | EXTERIOR (mm) | Bar | PSI | DE PRUEBA (Bar) | DE RUPTURA (Bar) | CUBIERTA (Bar) | (g/m) |
| 3/16" | 5 | 4,6 - 5,4 | 10,6 - 11,7 | 13,3 - 14,1 | 415 | 6017,5 | 996 | 1660 | 90 | 0,3 |
| 1/4" | 6 | 6,2 - 7,0 | 12,5 - 13,1 | 14,4 - 15,2 | 400 | 5800 | 960 | 1600 | 100 | 0,3 |
| 5/16" | 8 | 7,7 - 8,5 | 14,2 - 14,8 | 16,3 - 19,1 | 350 | 5075 | 840 | 1400 | 115 | 0,38 |
| 3/8" | 10 | 9,3 - 10,1 | 16,2 - 16,8 | 18,3 - 19,1 | 330 | 4785 | 792 | 1320 | 130 | 0,49 |
| 1/2" | 12 | 12,3 - 13,5 | 19,4 - 20,0 | 21,5 - 22,3 | 275 | 3987,5 | 660 | 1100 | 180 | 0,56 |
| 5/8" | 16 | 15,5 - 18,7 | 22,8 - 23,4 | 25,0 - 25,8 | 250 | 3625 | 600 | 1000 | 200 | 0,60 |
| 3/4" | 19 | 18,6 - 19,8 | 26,4 - 27,2 | 28,6 - 29,4 | 215 | 3117,5 | 516 | 860 | 240 | 0,83 |
| 1" | 25 | 25,2 - 6,4 | 33,9 - 34,7 | 36,6 - 37,1 | 165 | 2392,5 | 396 | 660 | 300 | 1,22 |
| 1 1/4" | 31 | 31,4 - 33,0 | 42,8 - 43,6 | 45,3 - 46,1 | 125 | 1812,5 | 300 | 500 | 420 | 1,91 |
| 1 1/2" | 38 | 37,7 - 39,3 | 51,7 - 52,5 | 51,7 - 52,5 | 90 | 1305 | 216 | 380 | 500 | 2,17 |
| 2" | 51 | 50,4 - 52,0 | 61,9 - 62,7 | 64,4 - 65,2 | 80 | 1160 | 192 | 320 | 630 | 2,74 |
| 2 1/2" | 64 | | | | 70 | 1015 | 140 | 280 | 760 | - |
| 3" | 76 | | | | 40 | 580 | 80 | 160 | 900 | - |

* NO APTA PARA USO EN COMPRESORES

RECOMENDADA PARA Mandos hidráulicos para media presión donde circulan aceites, fuel-oil, nafta o agua, (por su construcción de una trenzas de acero) presenta ventajas por su bajo peso y flexibilidad aun en plena carga. Usada en equipos accionados con energía hidráulica.

IMPORTANTE: para usos en hidrolavado deberá ser empleada la manguera SAE 100 R2

CUMPLE Y EXCEDE LA NORMA SAE J517 Y CUMPLE LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA DIN 853.

CONSTRUCCIÓN: Compuesta de un tubo interior de caucho sintético reforzada con una trenza de acero y nuevamente cubierta de caucho sintético. APLICACIONES: Adecuada para transportar fluidos hidráulicos como glicol, aceites minerales, emulsiones, hidrocarburos, combustibles, etc.

TEMPERATURA DE TRABAJO de - 40°C hasta + 100°C



MANGUERA SAE 100 R1 CON 1 ESPIRAL DE ACERO

| DIÁMETRO NOMINAL | | DIÁMETRO INTERIOR | DIÁMETRO | DIÁMETRO EXTERIOR (mm) | PRESIÓN DE TRABAJO | | PRESIÓN | PRESIÓN | RADIO DE | PESO |
|------------------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------------|--------------------|------|--------------------|---------------------|-------------------|-------|
| Pulgadas | Pulgadas mm | | DE REFUERZO (mm) | | Bar | PSI | DE PRUEBA (Bar) | DE RUPTURA (Bar) | CUBIERTA (Bar) | (g/m) |
| 3/16" | 5 | 4,6 - 5,4 | 8,9 - 10,1 | | 250 | 3625 | 600 | 1000 | 89 | 0,2 |
| 1/4" | 6 | 6,2 - 7,0 | 10,8 - 11,4 | 12,7 - 13,5 | 255 | 3263 | 540 | 900 | 102 | 0,25 |
| 5/16" | 8 | 7,7 - 8,5 | 14,5 - 15,1 | 14,6 - 15,4 | 215 | 3118 | 510 | 850 | 114 | 0,31 |
| 3/8" | 10 | 9,3 - 10,1 | 14,5 - 13,1 | 16,7 - 17,5 | 180 | 2610 | 435 | 720 | 127 | 0,36 |
| 1/2" | 12 | 12,3 - 13,5 | 17,7 - 18,3 | 19,8 - 20,6 | 160 | 2320 | 385 | 640 | 178 | 0,45 |
| 5/8" | 16 | 15,5 - 18,7 | 21,1 - 21,7 | 23,2 - 24,0 | 130 | 1885 | 315 | 520 | 203 | 0,52 |
| 1" | 19 | 18,6 - 19,8 | 24,6 - 25,4 | 26,9 - 27,7 | 105 | 1523 | 255 | 420 | 241 | 0,65 |
| 3/16" | 25 | 25,2 - 6,4 | 31,1 - 32,9 | 34,6 - 35,4 | 88 | 1276 | 210 | 350 | 305 | 0,91 |
| 1 1/4" | 31 | 31,4 - 33,0 | 40,8 - 41,6 | 43,3 - 44,1 | 63 | 914 | 150 | 250 | 419 | 1,3 |
| 1 1/2" | 38 | 37,7 - 39,3 | 47,2 - 48,0 | 49,7 - 50,5 | 50 | 725 | 120 | 200 | 508 | 1,7 |
| 2" | 51 | 50,4 - 52,0 | 59,9 - 60,7 | 62,4 - 63,2 | 40 | 580 | 96 | 160 | 635 | 2,0 |

* NO APTA PARA USO EN COMPRESORES

RECOMENDADA PARA Mandos hidráulicos para media presión donde circulan aceites, fuel-oil, nafta o agua, (por su construcción de una trenzas de acero) presenta ventajas por su bajo peso y flexibilidad aun en plena carga. Usada en equipos accionados con energía hidráulica.

IMPORTANTE: para usos en hidrolavado deberá ser empleada la manguera SAE 100 R2

CUMPLE Y EXCEDE LA NORMA SAE J517 Y CUMPLE LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA DIN 853.

CONSTRUCCIÓN: Compuesta de un tubo interior de caucho sintético reforzada con una trenza de acero y nuevamente cubierta de caucho sintético.

APLICACIONES: Adecuada para transportar fluidos hidráulicos como glicol, aceites minerales, emulsiones, hidrocarburos, combustibles, etc.

TEMPERATURA DE TRABAJO de - 40°C hasta + 100°C



MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 6 X 10 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 8 X 12 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 9,5 X 14 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 12 X 18 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 14 X 20 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 16 X 24 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 6 X 10 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 19 X 25 mm

MANGUERA FLEXIBLE REMALLADA 25 X 36 mm



• Pasos de combustible, aceites y gas de baja presión

CONSTRUCCIÓN

Tubo interior de caucho sintético, cubierta exterior con malla trensada de alambre galvanizado.

CARACTERÍSTICAS Muy flexible y versátil.

TEMPERATURA DE TRABAJO 80° C





MANGUERA ASPIRANTE EXPELENTE P/ HIDROCARBUROS

| DIÁMETRO | NOMINAL | PRESIÓN D | E TRABAJO | | N MÍNIMA DTURA | Vacío (solución) | |
|----------|---------|-----------|-----------|-----|----------------------|------------------|--|
| Pulgadas | mm | Bar | Lb/pulg² | Bar | Lb/pulg ² | Bar | |
| 1 1/2" | 38 | 10 | 150 | 30 | 450 | 0,9 | |
| 2" | 51 | 10 | 150 | 30 | 450 | 0,9 | |
| 3" | 76 | 10 | 150 | 30 | 450 | 0,9 | |
| 4" | 102 | 10 | 150 | 30 | 450 | 0,9 | |

APLICACIÓN

Manguera mandrilada para servicios pesados de succión y descarga de agua e hidrocarburos con hasta un 50% de contenido de aromáticos: naftas, gas oil, kerosene, otros. ESpecial para uso en refinerías, descarga de camiones o vagones tanque. Soporta succión de hasta 0,9 Bar (vacío total).

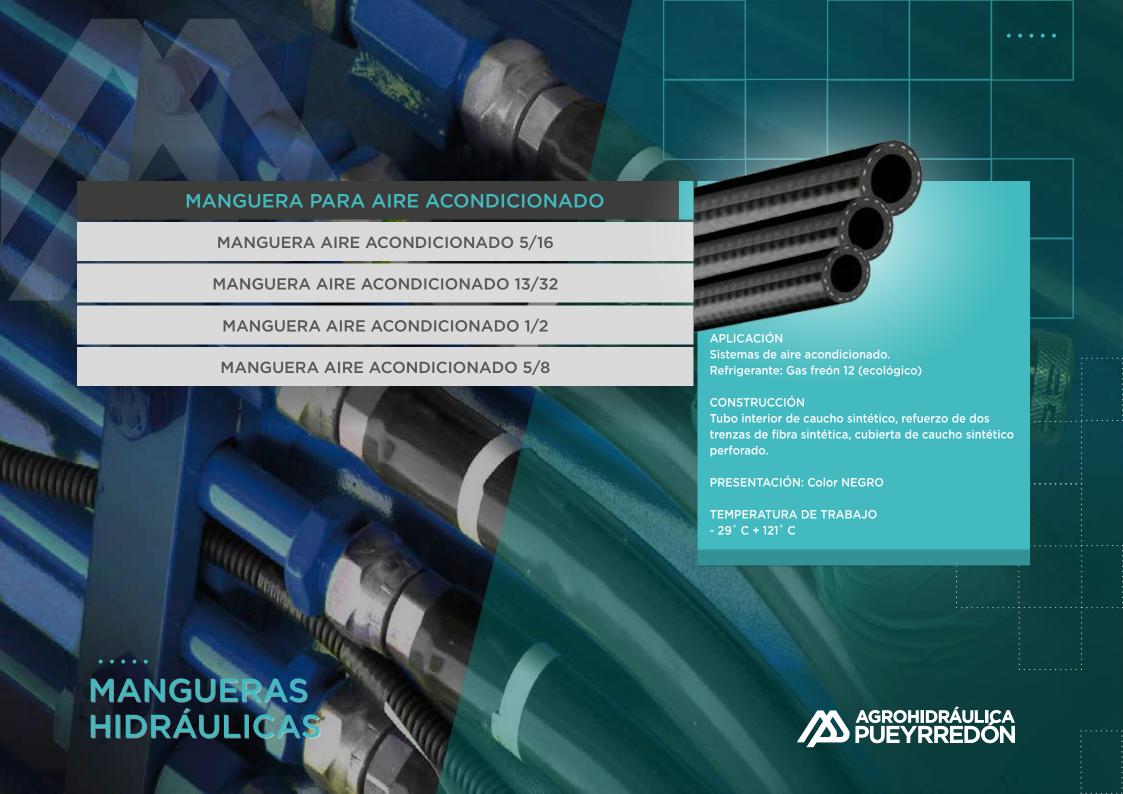
CONSTRUCCIÓN: Tubo NBR

REFUERZO: Telas sintéticas con espirales de acero y alambre de cobre antiestático.

COBERTURA: Caucho sintético, resistente a la abrasión, al clima, aceites y al ozono.

TEMPERATURA DE TRABAJO: De -40°C hasta + 85°C





CAÑO PVC HIDROCARBUROS

CAÑO PVC HIDROCARBURO 6

CAÑO PVC HIDROCARBURO 8

CAÑO PVC HIDROCARBURO 10

CAÑO PVC HIDROCARBURO 13

CAÑO PVC HIDROCARBURO 16

CAÑO PVC HIDROCARBURO 19

CAÑO PVC HIDROCARBURO 25

APLICACIÓN

Apta para ser utilizada en sistemas de aire comprimido industrial o instalaciones de conducción de agua u otros líquidos no corrosivos.

CONSTRUCCIÓN

Manguera de alta flexibilidad fabricada con doble capa de compuestos de PVC y refuerzo diagonal en fibra de poliamida.

CARACTERÍSTICAS: Resistente a la abrasión y a numerosos productos químicos. Gran maleabilidad. No se colapsa. Se presenta en color AMARILLO CRISTAL.

TEMPERATURA DE TRABAJO - 10° C a 60° C



CAÑO PVC CRISTAL (TRANSPARENTE)

| CAÑO PVC CRISTAL 3 X 6 |
|--------------------------|
| CAÑO PVC CRISTAL 4 X 7 |
| CAÑO PVC CRISTAL 5 X 9 |
| CAÑO PVC CRISTAL 6 X 10 |
| CAÑO PVC CRISTAL 7 X 12 |
| CAÑO PVC CRISTAL 8 X 13 |
| CAÑO PVC CRISTAL 9 X 14 |
| CAÑO PVC CRISTAL 10 X 14 |
| CAÑO PVC CRISTAL 12 X 18 |
| CAÑO PVC CRISTAL 14 X 18 |
| CAÑO PVC CRISTAL 16 X 20 |
| CAÑO PVC CRISTAL 19 X 23 |
| CAÑO PVC CRISTAL 22 X 28 |
| CAÑO PVC CRISTAL 25 X 31 |

APLICACIÓN

Apta para ser utilizada en sistemas de aire de baja presión, de vacío, de instalaciones de conducción de agua u otras sustancias químicas.

CONSTRUCCIÓN

Manguera de alta flexibilidad fabricada con compuesto de PVC libre de cadmio. Se presenta en color neutro cristal.

CARACTERÍSTICAS

Resistente a la abrasión y a numerosos productos químicos.

TEMPERATURA DE TRABAJO 10°C a + 60°C

